

昆山雷克斯电子科技有限公司突发环境事件应急预案修改清单

序号	专家意见	修改情况
（一）有关突发环境事件应急预案		
1	梳理完善编制依据（更新文件）；结合企业实际情况，在考虑环境污染因素、可能造成后果的基础上，核实并完善突发环境事件类型、分级标准，并与预警、分级响应相匹配。	已梳理并完善编制依据，见第 1~4 页。 已结合企业实际情况，在考虑环境污染因素、可能造成后果的基础上，核实并完善了突发环境事件类型、分级标准，并与预警、分级响应相匹配，见第 5~6 页，第 72~75 页。
2	明确企业周边特殊地形地貌、暴雨时排水体系等的说明。明确公司风险源与厂址周边的地表水体的联系。明确公司突发性环境事件和环境风险发生时需要重点防护的环境敏感对象。	已明确企业周边特殊地下地貌、暴雨时排水体系情况，见第 45~46 页。 已明确公司风险源与厂址周边的地表水体的联系，见第 46~47 页。已明确公司突发性环境事件和环境风险发生时需要重点防护的环境敏感对象，见第 46~47 页。
3	梳理公司环评审批及验收情况。补充说明企业生产的产品(含中间产品)名称及日产量，生产使用的主要原辅材料、燃料名称及日消耗量、储存方式、最大贮存量等情况。细化说明危险物质在厂区输送和使用等环节的工艺过程，说明危险物质的投料方式，明确生产过程存在的主要环境风险；核实生产设备，分析是否有淘汰设备，明确涉及易燃	已梳理公司环评审批及验收情况，见第 10~11 页。已补充说明企业生产的产品(含中间产品)名称及日产量，生产使用的主要原辅材料、燃料名称及日消耗量、储存方式、最大贮存量等情况，见第 11~16 页。 已细化说明危险物质在厂区输送和使用等环节的工艺过程，说

	易爆物质生产工艺情况。细化各类废水、废气产生、收集、处理情况，结合相关监测资料分析废气污染物达标排放情况。	明危险物质的投料方式，已明确生产过程存在的主要环境风险；已核实生产设备，已分析是否有淘汰设备，已明确涉及易燃易爆物质生产工艺情况。已细化各类废水、废气产生、收集、处理情况，结合相关监测资料分析废气污染物达标排放情况。见第 22~44 页。
4	完善环境风险源调查(包括风险物质识别、生产工艺及其特征说明以及生产过程、公辅设施、环保设施等的风险识别)，完善危废储存、转移过程的环境风险识别，明确相应的风险防范措施。明确事故时防堵事故废水进入外部环境的具体措施(含事故状态停电时备用发电机的启用)，分析其防堵效果，确保事故废水不进入附近水体。	已完善环境风险源调查(包括风险物质识别、生产工艺及其特征说明以及生产过程、公辅设施、环保设施等的风险识别)，已完善危废储存、转移过程的环境风险识别，已明确相应的风险防范措施。已明确事故时防堵事故废水进入外部环境的具体措施(含事故状态停电时备用发电机的启用)，已分析其防堵效果，确保事故废水不进入附近水体。见第 48~56 页。
5	完善典型事件情景分析；核实预测结果。细化废水、废气污染事件保护目标的应急措施，明确确定的紧急集合点的具体情况及位置或范围；完善应急监测方案，包括监测因子、监测点位和监测频次等。	已完善典型事件情景分析；已核实预测结果。已细化废水、废气污染事件保护目标的应急措施，已明确确定的紧急集合点的具体情况及位置或范围；已完善应急监测方案，包括监测因子、监测点位和监测频次等。见第 86~109 页。
6	细化企业空间格局说明，明确厂房、库房耐火等级，补充化学品仓库、储罐区、危废仓库等防漏、防渗设施建设情况，明确事故应急池、消	已细化企业空间格局说明，明确厂房、库房耐火等级，已补充化学品仓库、储罐区、危废仓库等防漏、防渗设施建设情况，

	防尾水池的设置情况。	已明确事故应急池、消防尾水池的设置情况。见第 53~56 页。
7	细化企业突发环境事件应急预案与区域突发环境事件应急预案的对接和联动的相应内容(包括应急工程设施、装备与物资以及应急演练等方面的协同); 完善应急预案的管理(包括修订周期、修订条件)。	已细化企业突发环境事件应急预案与区域突发环境事件应急预案的对接和联动的相应内容(包括应急工程设施、装备与物资以及应急演练等方面的协同); 已完善应急预案的管理(包括修订周期、修订条件)。见第 80~84 页, 第 122~125 页。
(二) 有关突发环境事件风险评估报告		
1	细化完善周围环境风险受体调查, 完善周围 500 米范围内大气环境受体调查统计和联系方式(包括居民、周围企事业单位等)、地表水环境风险受体等, 核实涉水涉气 E 值判断。	已细化完善周围环境风险受体调查, 已完善周围 500 米范围内大气环境受体调查统计和联系方式(包括居民、周围企事业单位等)、地表水环境风险受体等, 已核实涉水涉气 E 值判断。见第 13~15 页, 见第 79、87~88 页。
2	核实并细化说明公司储存设施(化学品仓库、储罐区、危废仓库等)建设情况, 补充储罐清单(包括蚀刻液和蚀刻废液储罐以及废水、废气处理药剂储罐和生产线中间储罐等), 明确储罐材质、容积、储存化学品种类等; 调查该公司需使用的全部原辅材料种类和数量, 完善其理化性质、特征数据和环境危险性数据, 核实项目涉及的各环境风险物质以及其储存方式、最大贮存量等情况(补充酸碱蚀刻液和蚀刻废液等, 核实硫酸、盐酸储存量)。对照风险评估指南、《危险化学品名	已核实并细化说明公司储存设施(化学品仓库、储罐区、危废仓库等)建设情况, 已补充储罐清单(包括蚀刻液和蚀刻废液储罐以及废水、废气处理药剂储罐和生产线中间储罐等), 已明确储罐材质、容积、储存化学品种类等; 已调查该公司需使用的全部原辅材料种类和数量, 已完善其理化性质、特征数据和环境危险性数据, 已核实项目涉及的各环境风险物质以及其储存方式、最大贮存量等情况(补充酸碱蚀刻液和蚀刻废液等, 核实

	<p>录》、《重点监管的危险化学品名录》等，进一步确定列入涉气和涉水 Q 值计算的风险物质(补充电镀槽液在线量、酸碱蚀刻液和蚀刻废液等、废水和废气处理药剂(如液碱、硫酸等)); 根据《企业突发环境事件风险评估指南》附录 B，核实环境风险物质临界量(酸碱蚀刻废液折算铜含量按铜及其化合物临界量测算，核实废蚀刻液、剥锡废液、显影废液等危险废物临界量)，完善涉气、涉水 Q 值计算。</p>	<p>硫酸、盐酸储量)。见第 15~22 页。</p> <p>已对照风险评估指南、《危险化学品名录》、《重点监管的危险化学品名录》等，进一步确定列入涉气和涉水 Q 值计算的风险物质(补充电镀槽液在线量、酸碱蚀刻液和蚀刻废液等、废水和废气处理药剂(如液碱、硫酸等)); 根据《企业突发环境事件风险评估指南》附录 B，已核实环境风险物质临界量(酸碱蚀刻废液折算铜含量按铜及其化合物临界量测算，已核实废蚀刻液、剥锡废液、显影废液等危险废物临界量)，已完善涉气、涉水 Q 值计算。见第 77、81~82 页。</p>
3	<p>细化说明危险物质（如氨水、硫酸、盐酸、碱性蚀刻液以蚀刻废液、废槽液等）在厂区输送和使用等环节的工艺过程，完善生产工艺流程介绍，说明危险物质的投料方式，明确生产过程存在的主要环境风险，分析其采取的安全环保措施是否符合相关要求；核实涉及易燃易爆等物质的工艺及设备数量；完善公辅工程（化学品仓库、储罐区和危废仓库等）、环保工程(废水处理、废气处理)环境风险识别，明确需采取的安全环保措施是否落实到位；细化说明化学品仓库、储罐区和废水、废气处理区、危废暂存场所等地面防渗漏、防流失等的具体工程措施，</p>	<p>已细化说明危险物质（如氨水、硫酸、盐酸、碱性蚀刻液以蚀刻废液、废槽液等）在厂区输送和使用等环节的工艺过程，已完善生产工艺流程介绍，已说明危险物质的投料方式，已明确生产过程存在的主要环境风险，已分析其采取的安全环保措施是否符合相关要求；已核实涉及易燃易爆等物质的工艺及设备数量；已完善公辅工程（化学品仓库、储罐区和危废仓库等）、环保工程(废水处理、废气处理)环境风险识别，明确需采取的安全环保措施是否落实到位；细化说明化学品仓库、储罐区和</p>

	完善公司截流措施、事故排水收集措施、清下水及雨水防控措施的有效性。对照评估依据，核实环境风险防控及应急措施得分。根据公司实际情况，确定涉气、涉水 M 值，进一步核实公司环境风险等级。	废水、废气处理区、危废暂存场所等地面防渗漏、防流失等的具体工程措施，已完善公司截流措施、事故排水收集措施、清下水及雨水防控措施的有效性。见第 23~39 页、46~50 页。 已对照评估依据，核实环境风险防控及应急措施得分。根据公司实际情况，确定涉气、涉水 M 值，已进一步核实公司环境风险等级。见第 77~79 页、82~87 页。
（三）有关环境应急资源调查报告		
1	根据《环境应急资源调查指南(试行)》，进一步调查公司应急物资及应急装备名称、类型、数量、存放地点、有效期等，补充明确相应责任部门、责任人，提出日常点检及定期维护保养要求；说明公司目前环境物资配备合理性，提出进一步完善要求。明确互助单位应急资源管理人员及其联系方式，说明互助单位的互助能力及互助可行性。 按突发环境事件应急预案备案管理要求（五图一表）完善相关附图、附件。	已根据《环境应急资源调查指南(试行)》，进一步调查公司应急物资及应急装备名称、类型、数量、存放地点、有效期等，已补充明确相应责任部门、责任人，提出日常点检及定期维护保养要求；已说明公司目前环境物资配备合理性，已提出进一步完善要求。已明确互助单位应急资源管理人员及其联系方式，说明互助单位的互助能力及互助可行性。见第 9~10 页、19~25 页。 已按突发环境事件应急预案备案管理要求（五图一表）完善相关附图、附件。见后附图、附件。